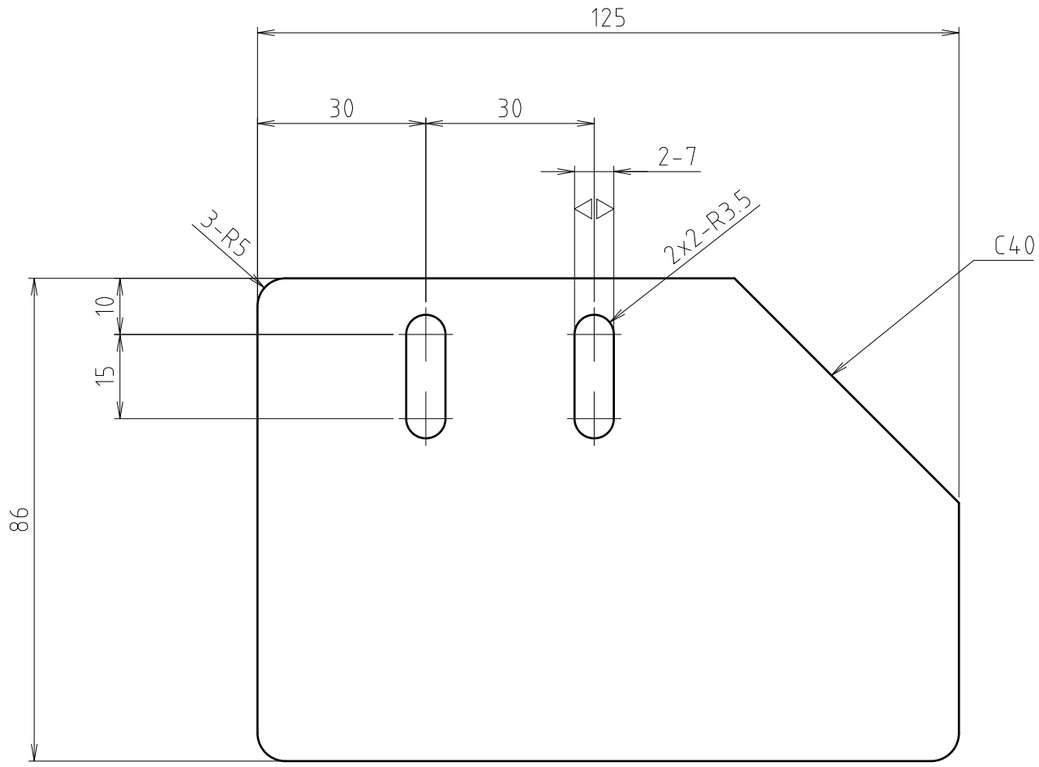
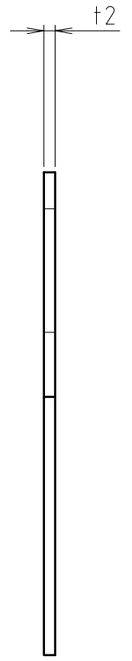
符号	記事	年月日	点検
△			
△			
△			





注記　1)　指示なき角部は、C0.5面取りのこと。

熱処理	材料 SUS304	個数 1	承認 APPROVED	検図 CHECKED 21.06.16 T.Hosono	製図 DRAWN 21.06.16 S.Kimura
表面処理	機番	表面仕上 ∿(▽)	品名 結合金具ツメ加工機		
3rd ANGLE PROJECTION		尺度 1 / 1	名称 GUIDE		
納入先 立売堀製作所様		型式 ×××	図番 IB001-D-002		

A3

PLANSEED株式会社